

Manuals+ - Kullanıcı Kılavuzları Basitleştirildi.



Ender 3D Yazıcı Kullanım Kılavuzu

[Home](#) " [Ender](#) " Ender 3D Yazıcı Kullanım Kılavuzu



**Baş Evangelist olmak Ender-
3 Pro Serisi 3D Yazıcı**

Rehber Kitap
En kaliteli 3D yazıcıyı yapmak için



- ◆ Bu kılavuz Ender-3 Pro Serisi 3D yazıcılar içindir.
- ◆ Yerel şebekenize uyması için doğru giriş voltajını seçin (230V veya 115V)
- ◆ Yazılım/donanım yükseltmeleri ve model farklılıkları nedeniyle, yeni revizyonlar bu kılavuzda listelenmeyebilir.
- ◆ Lütfen güç kablosunu üç delikli bir güç girişine takın.
- ◆ Ayrıntılı kullanım talimatları SD kartta mevcuttur.

Notlar

1. Kişisel yaralanma veya maddi hasarı önlemek için Yazıcıyı burada açıklanandan başka bir şekilde kullanmayın.
2. Yazıcıyı yanıcı maddelerin, patlayıcıların veya ısı kaynaklarının yakınına yerleştirmeyin. En iyisi iyi havalandırılan, az tozlu bir ortama yerleştirmektir.
3. Yazıcıyı şiddetli titreşime veya dengesiz bir ortama maruz bırakmayın. Bu, düşük baskı kalitesine neden olacaktır.
4. Sıcak uçta tıkanmayı ve/veya Yazıcı hasarını önlemek için üretici tarafından önerilen filamentler tercih edilir.
5. Ürünle birlikte verileden başka bir güç kablosu kullanmayın. Topraklanmış üç uçlu bir elektrik prizi kullanın.
6. Yazdırma sırasında nozüle veya sıcak yatağa dokunmayın. Yanıkları veya kişisel yaralanmaları önlemek için kullanım sırasında ellerinizi makineden uzak tutun.
7. Yazıcıyı çalıştırırken eldiven veya bol giysiler giymeyin. Bu gevşek parçacıklar hareketli parçalara takılabilir ve kişisel yaralanmalara veya Yazıcı hasarına neden olabilir.
8. Nozul soğumadan önce verilen pense ile nozul ucundaki filamenti temizleyin. Nozüle doğrudan dokunmayın. Bu kişisel yaralanmaya neden olabilir.
9. Yazıcıyı sık sık temizleyin. Makinenin gücü açıkken, tozu, yapışmış baskı malzemelerini ve kılavuz raylardaki yabancı nesneleri temizlemek için yazıcı gövdesini kuru bir bezle temizleyin. Tutarlı sonuçlar için her baskıdan önce baskı yüzeyini temizlemek için cam temizleyici veya izopropil alkol kullanın.
10. 10 yaşından küçük çocuklar gözetim altında olmadan Yazıcıyı kullanmamalıdır.

İçindekiler [gizle

- 1 Önsöz
- 2 Giriş
- 3 Ekran Bilgileri
- 4 Yatak Tesviyesi
- 5 Yazılım Kurulumu
- 6 Baskıya Hazırlanıyor
- 7 Sorun Giderme
- 8 Devre Bağlantı Şeması
- 9 Belgeler / Kaynaklar
- 10 İlgili Yazılar

Önsöz

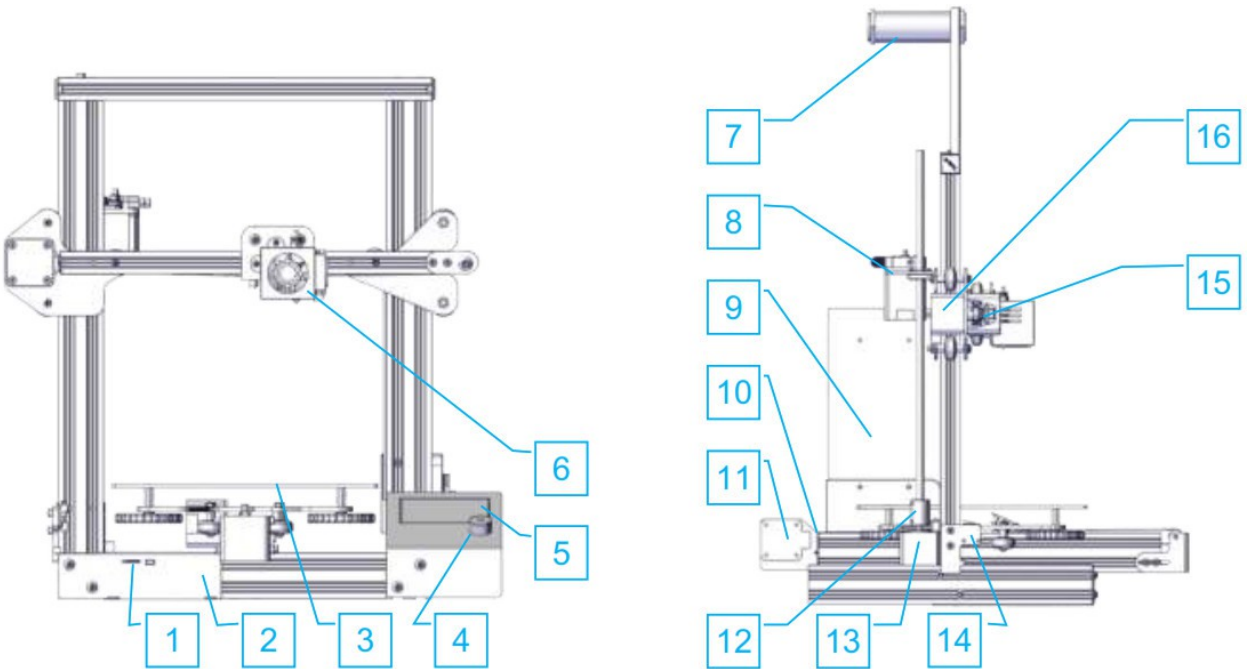
Sayın tüketiciler,

Ürünlerimizi tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. En iyi deneyim için, lütfen Yazıcıyı çalıştırmadan önce talimatları okuyun. 3D ekibimiz her zaman size yardımcı olmaya hazırdır. Yazıcı ile ilgili herhangi bir sorunla karşılaştığınızda lütfen en sonda verilen telefon numarası veya e-posta adresi aracılığıyla bizimle iletişime geçin.

Ürünümüzü kullanırken daha iyi bir deneyim için, Yazıcıyı nasıl kullanacağınızı aşağıdaki yollarla öğrenebilirsiniz:

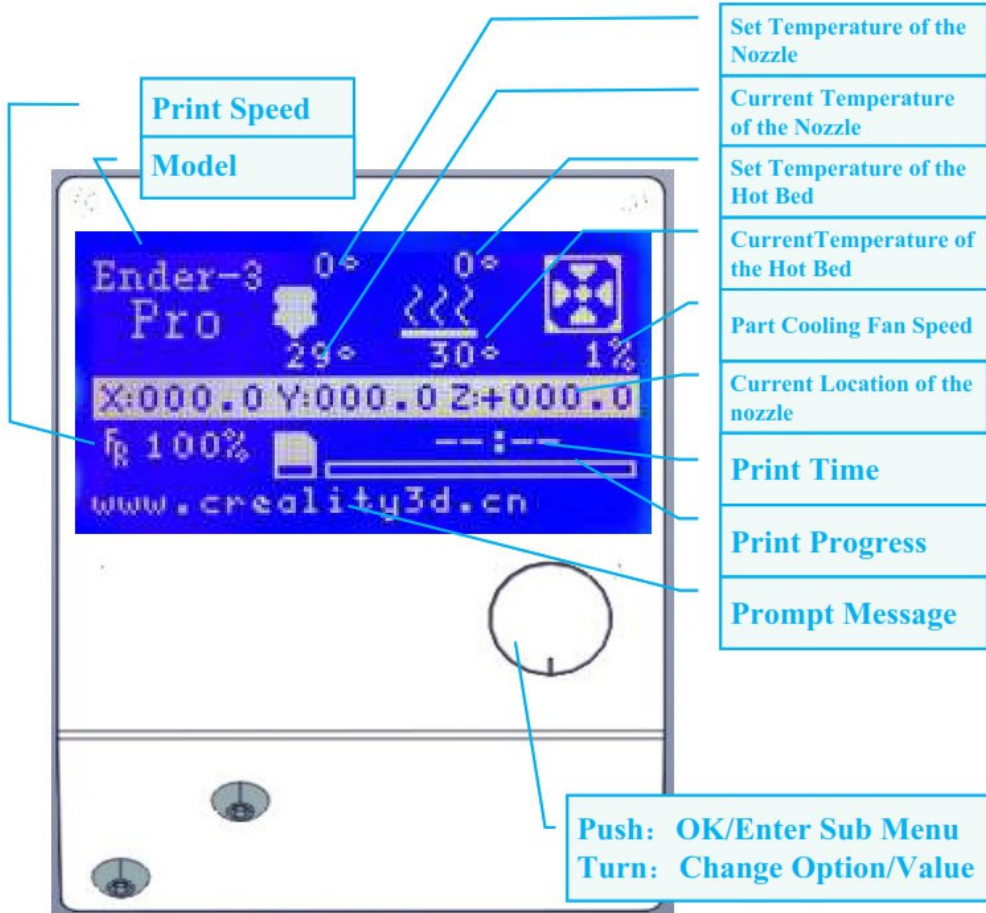
1. SD karttaki eşlik eden talimatları ve videoları görüntüleyin.
2. Resmi web sitemizi ziyaret edin: www.creality3d.cn Web sitesinde ilgili yazılım/donanım bilgilerini, iletişim bilgilerini ve çalışma ve bakım talimatlarını bulabilirsiniz.

Giriş



1	SD Yuvası ve USB Bağlantı Noktası	9	Güç
2	Kontrol Kutusu	10	Y Limit Anahtarı
3	Baskı Yüzeyi	11	Y Stepper
4	Kontrol Düğmesi	12	Kaplin
5	Ekran Görüntüsü	13	Z Stepper
6	Nozul Tertibatı	14	Z Limit Anahtarı
7	Makara Tutucu	15	X Limit Anahtarı
8	Ekstrüder (E) Stepper	16	X Step

Ekran Bilgileri



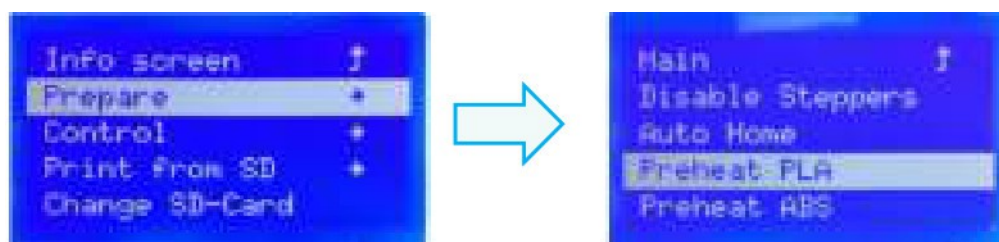
Görüntülenen Bilgiler

Screen Options		
Menu	Sub Menu	Explanation
↑ Info Screen ↑	↑ main ↑	Return
Prepare→	Disable Steppers	Moving X Y Z axis by your hands
	Auto Home	return to the origin
	Preheat PLA	
	Preheat ABS	
	Cooldown	Close and cooldown the nozzle
	Move Axis→	Moving X Y Z axis or Extruder by given value.
Control→	Temperature→	Heat the nozzle and the bed or change fan speed by given value
	Restore Failsafe	Restore factory setting
No card /Print from SD	Select the printing model	
Init. SD-Card /Change SD-Card		
Pringting		
Tune→	Speed	Change Printing Speed by given value
	Nozzle	Change the temperature by given value
	Bed	Change the temperature by given value
	Fan Speed	Change Fan Speed by given value
	Flow	Change filament flow by given value
Pause Print		
Stop Print		

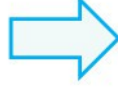
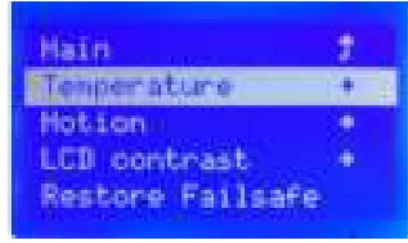
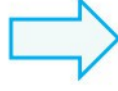
Filament Yükleme

1. Ön ısıtma

Yöntem 1



Yöntem 2



2. Besleme

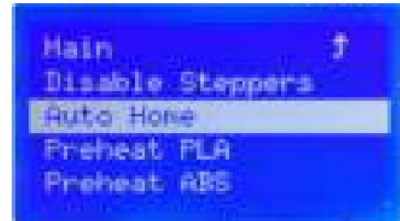
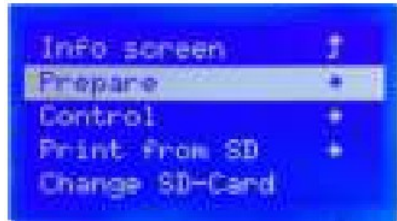


Ekstrüder kolunu basılı tutun ve ardından ekstrüderin küçük deliğinden 1,75 mm filament yerleştirin. Filamentin nozülünden çıktığını görene kadar beslemeye devam edin.

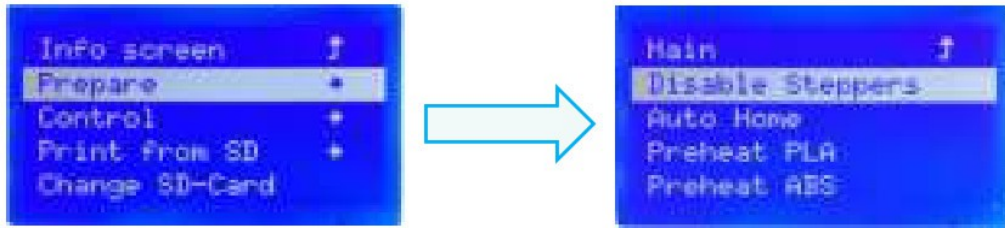
İpucu: Filament Nasıl Değiştirilir

1. Ekstrüderin yakınında filamenti kesin ve yeni filamenti beslenene kadar yavaşça besleyin.
2. Nozulu önceden ısıtın ve filamenti hızlı bir şekilde geri çekin ve yeni filamenti besleyin.

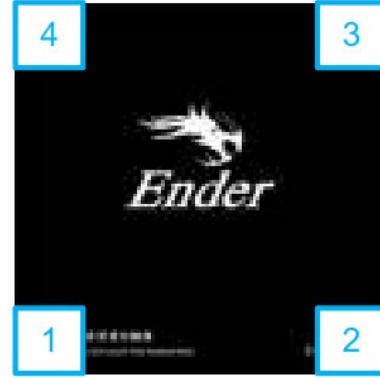
Yatak Tesviyesi



1. Hazırla → Otomatik Ev. Nozulun platformun soluna/önüne hareket etmesini bekleyin.



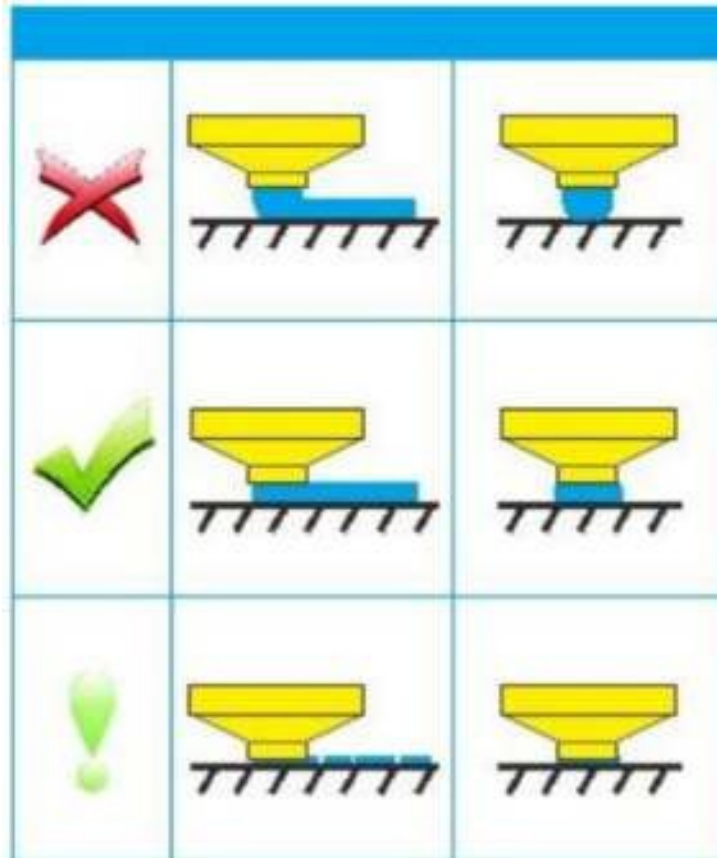
2. Hazır!→Stepperleri Devre Dışı Bırak (Step sürücü serbest bırakma motorunu kapat)



3. Başlığı ön/sol seviyeleme vidasını hareket ettirin ve altındaki düğmeyi çevirerek platform yüksekliğini ayarlayın. Ayarlamaya yardımcı olması için bir parça A4 kağıt (standart yazıcı kağıdı) kullanın ve nozülün kağıdı hafifçe çizdiğinden emin olun.

4. Vidanın ayarını 4 köşenin tamamında tamamlayın.

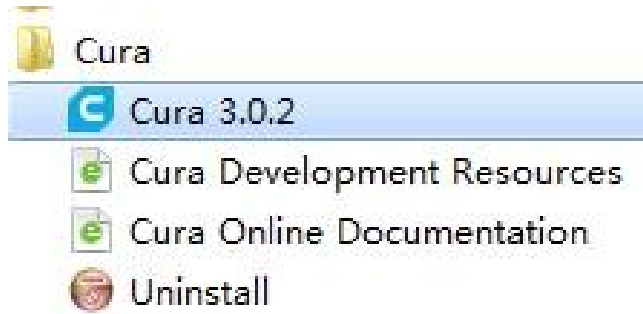
5. Gerekirse yukarıdaki adımları 1-2 kez tekrarlayın.



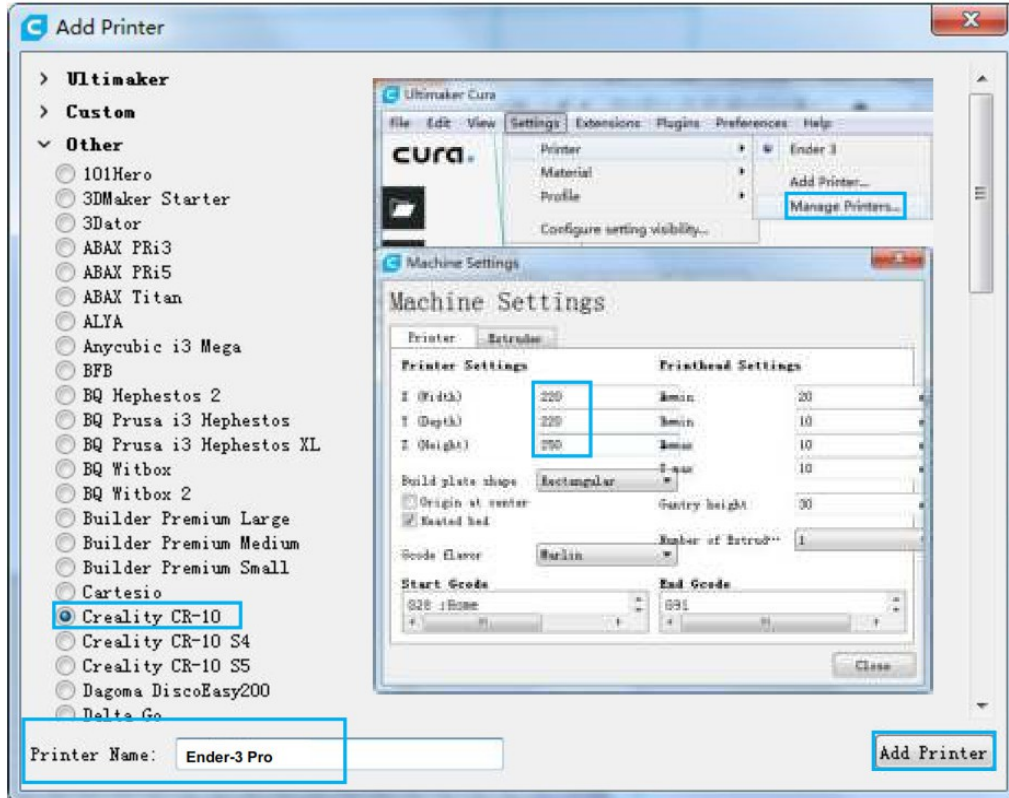
Yazılım Kurulumu



1. Cura Dilimleme Yazılımını yüklemek için Cura simgesine çift tıklayın.



2. Cura'yı Başlat Menüsünden başlatın.



3. Diğer→Creality CR-10→Yazıcı Adı Ender-3 Pro→Yazıcı Ekle öğesini seçin.

4. Ayar→Yazıcı→Yazıcıları Yönet...

5. Yazıcı Ayarlarını 220,220,250 olarak değiştirin).

Baskıya Hazırlanıyor

1. Dilimleme

SD kartı Okuyucusu olan bir bilgisayara takın.



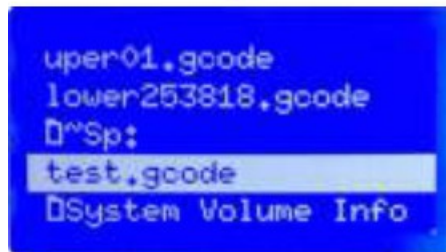
2. Baskı



Insert the SD card

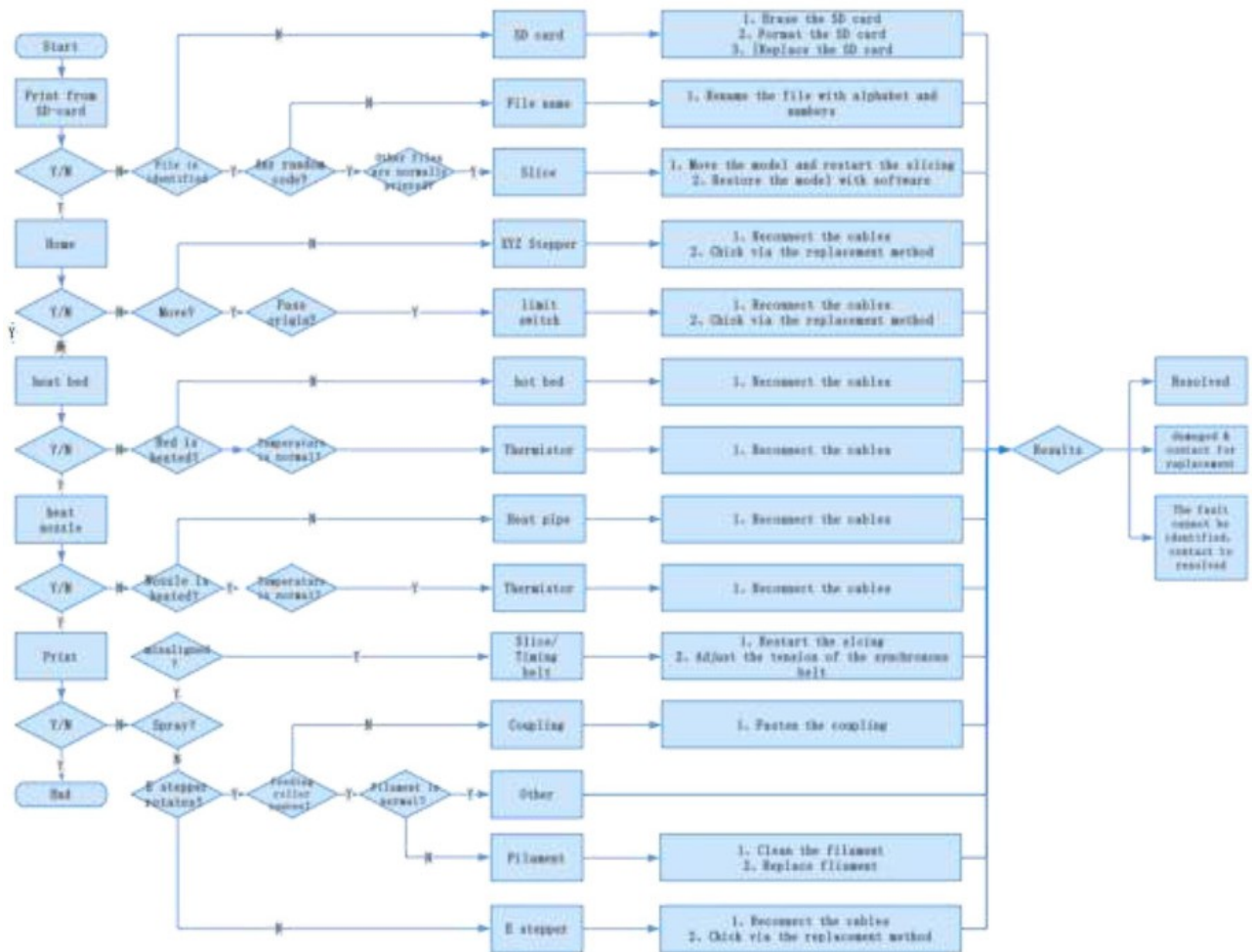


Select "Print from SD"

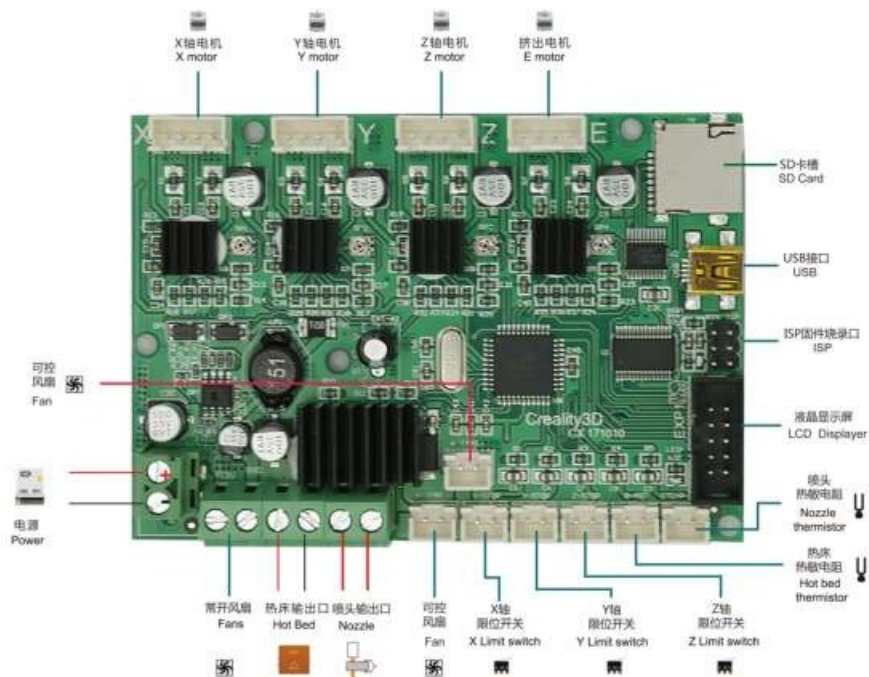


Select the file to be printed

Sorun Giderme



Devre Bağlantı Şeması





Facebook QR code

<https://www.facebook.com/groups/1700252256935330/>

Shenzhen Creality3D Teknoloji CO, LTD.

Satış Sonrası Servis Tel: +86 400 6133 882 +86 755 8523 4565

Resmi Web sitesi : www.creality3d.cn

Şirket Adresi: 12. Kat, Bina No.3, Jinchengyuan Sanayi Bölgesi, Tongsheng

Topluluğu, Dalang Caddesi, Longhua Bölgesi, Shenzhen



Belgeler / Kaynaklar



[Ender 3D Yazıcı Kullanım Kılavuzu](#)

[pdf] Ender, Ender-3 Pro Serisi, 3D Yazıcı

[Kılavuzlar+, ev](#)

[mahremiyet](#)